

**COMUNE DI BELLIZZI**

Provincia di Salerno

C.A.P. 84092 - Codice Fiscale e Partita IVA 02615970650

Tel. 0828/358011 - Fax 0828/355849

- ORIGINALE -

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

N. 13 del trenta aprile duemilaventidue

O G G E T T O: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.

L'anno duemilaventidue, il giorno trenta del mese di aprile, alle ore 10,00, nei locali dell'aula consiliare della Casa Comunale sita in via Manin, a seguito di convocazione del Presidente del Consiglio Comunale, prot. n.6655 del 26.04.2022 si è riunito il Consiglio Comunale in sessione straordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione.

Presiede la seduta il Consigliere Adele Melagrano Vice Presidente del C.C.

Intervengono i Signori:

<b>Cognome e Nome</b>	<b>Presente</b>	<b>Cognome e Nome</b>	<b>Presente</b>
VOLPE Domenico - SINDACO	SI	CAPALDO Antonella	SI
SIANI Fabiana	SI	CICCARIELLO Stefano	SI
STRIFEZZA Vitantonio	SI	DELL'ANGELO Bruno	SI
PELLEGRINO Nicola	NO	D'ALESSIO Rolando	NO
FLORIO Cristina	SI	ESPOSITO Valter	NO
MELAGRANO Adele	SI	GAIOLA Ilaria	NO
FEREOLI Antonio	SI	MADDALO Angelo	NO
GIELLO Marina	SI	BONAVITA Saviana	NO
FOGLIA Maurizio	SI		

PRESENTI N. 11

ASSENTI N. 6

Assiste alla seduta il Segretario Generale dott.ssa Annalisa CONSOLI

IL PRESIDENTE

constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta l'adunanza ed invita i presenti alla trattazione degli argomenti all'ordine del giorno.

- omissis -



COMUNE DI BELLIZZI  
(Provincia di Salerno)

AREA ECONOMICO-FINANZIARIA  
RESPONSABILE AREA ECONOMICA E FINANZIARIA

PROPOSTA DI CONSIGLIO N. 16 DEL 23/04/2022

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARI ANNO 2022.**

### IL CONSIGLIO COMUNALE

**PREMESSO** che la legge n. 147 del 27 dicembre 2013 (Legge di stabilità), come modificata dal D.L. 6 marzo 2014, n. 16, che all'art. 1, commi 639 e seguenti, ha istituito e disciplinato l' Imposta Unica Comunale (IUC);

**CONSIDERATO** che la IUC si compone delle seguenti fattispecie tributarie:

- dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali;
- della tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

**CONSIDERATO** che la TARI è il tributo destinato a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati;

**ATTESO** che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali e di aree scoperte, a qualsiasi uso adibite, suscettibili di produrre rifiuti urbani;

**RICHIAMATI** in particolare i seguenti commi della Legge 147/2013:

---

*Delibera sottoscritta con firma digitale ai sensi del D. Lgs n. 82/2005 art. 20 e 21 e art. 23 e 25 DPR 445/2000*

Comune di Bellizzi Via Manin, 23 Cap. 84092 (SA)

tel. 0828 358011 fax 0828 355849

[protocollogenerale@pec.comune.bellizzi.sa.it](mailto:protocollogenerale@pec.comune.bellizzi.sa.it)

Pag. 1 di 3

- il comma 651, che ribadisce che il Comune, nella commisurazione della tariffa, tiene conto dei criteri determinati ai sensi del DPR 158/1999 (Regolamento recante norme per l'elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani);
- il comma 652, che stabilisce che il Comune può commisurare la tariffa alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, nonché al costo del servizio dei rifiuti;
- il comma 654, secondo il quale deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione, raccolta e smaltimento dei rifiuti
- il comma 683, secondo il quale il Consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato per l'approvazione del bilancio, le tariffe della Tari in conformità al piano finanziario del servizio stesso;

**CHE** con deliberazione di Consiglio comunale n. 12 del 30.04.2022 è stato approvato il Piano finanziario per il 2022 predisposto dall'Ufficio Tecnico Comunale-Settore Ecologia e validato da Eda Salerno con determina dirigenziale n. 39 del 22/04/2022 e nella validazione ha già tenuto conto dei fabbisogni standard del servizio di raccolta e smaltimento.;

**RICHIAMATO** l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158, il quale dispone che ai fini della determinazione della tariffa, i Comuni approvano il Piano Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, individuando in particolare i costi del servizio e gli elementi necessari alla relativa attribuzione della parte fissa e di quella variabile della tariffa, per le utenze domestiche e non domestiche;

**TENUTO CONTO** che le tariffe del tributo comunale sui rifiuti devono garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, riferiti sia agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti e sia ai costi di gestione, inclusi i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs 36/2003;

**CHE** le tariffe del tributo sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definita del vigente regolamento comunale per la disciplina della Tari;

**CHE** le tariffe sono composte da una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione;

**DATO ATTO** che secondo le risultanze del piano finanziario, l'ammontare complessivo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati comprensivo dei costi amministrativi previsti per l'anno 2022 ammonta ad €.2.566.053 al lordo delle detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile pari ad €.8.223,00 corrispondente alla quota del Miur quale rimborso tari per le scuole, per cui la somma da coprire con la bollettazione è pari ad €. 2.557.830, pertanto, l'importo complessivo dei proventi del tributo previsti per il medesimo anno, copre al 100% il costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti;

---

*Delibera sottoscritta con firma digitale ai sensi del D. Lgs n. 82/2005 art. 20 e 21 e art. 23 e 25 DPR 445/2000*

Comune di Bellizzi Via Manin, 23 Cap. 84092 (SA)

tel. 0828 358011 fax 0828 355849

[protocollogenerale@pec.comune.bellizzi.sa.it](mailto:protocollogenerale@pec.comune.bellizzi.sa.it)

Pag. 2 di 3

**RITENUTO**, pertanto, al fine di assicurare un gettito del tributo pari al totale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti, di approvare le tariffe del tributo in oggetto nella misura risultante dall'allegato prospetto (all. "A"), che costituisce parte integrante del presente provvedimento, determinate in applicazione del criterio stabilito dal D.P.R. 158/99;

**ACQUISITI** i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile dei responsabili dei settori ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267

**ACQUISITO** il parere del Revisore dei conti con verbale n. 7 del 26/04/2022 prot. 6617;

**SENTITO** l'intervento del Sindaco come riportato integralmente nel resoconto della seduta trascritto da ditta incaricata dall'Ente ed allegato alla presente deliberazione (allegato B);

Con il seguente esito di votazione reso nei modi e forme di legge: Presenti n.11 consiglieri; Votanti n. 11 consiglieri ; Favorevoli n. 11 consiglieri - Contrari n. 0 consiglieri - Astenuti: n. 0 consiglieri

### **DELIBERA**

- Di approvare le tariffe del tributo comunale sui rifiuti TARI 2022 come risultanti dal prospetto All. "A" che costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto;
- Di definire per l'anno 2022 il versamento in numero 4 rate, con le seguenti scadenze:
  - 1 rata con scadenza 31 maggio 2022;
  - 2 rata con scadenza 31 luglio 2022;
  - 3 rata con scadenza al 30 settembre 2022;
  - 4 rata con scadenza al 30 novembre 2022;
- Di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, così come risultante dal piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti validato da Eda Salerno e recepito con delibera di Consiglio Comunale n. 12 del 30.04.2022;
- Di trasmettere la presente deliberazione al ministero dell'Economia e delle Finanze, entro il termine di 30 giorni dalla sua esecutività, o comunque entro il termine di 30 giorni dalla scadenza del termine per l'approvazione del bilancio di previsione.
- **DI DICHIARARE** la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D. Lgs. n. 267 del 18/8/2000, recante il TUEL con il seguente esito di votazione reso nei modi e forme di legge: Presenti n.11 consiglieri; Votanti n. 11 consiglieri ; Favorevoli n. 11 consiglieri - Contrari n. 0 consiglieri - Astenuti: n. 0 consiglieri

In allegato il verbale contenente il resoconto integrale della presente delibera, trascritto da ditta incaricata dall'Ente. (Allegato B)



**COMUNE DI BELLIZZI**  
(Provincia di Salerno)

AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

PROPOSTA DI CONSIGLIO N. 16 DEL 23/04/2022

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.**

**PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE E COPERTURA FINANZIARIA**

Si esprime parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, parere espresso ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Motivazione:

26/04/2022

Il Responsabile dell'Area  
BASSI GIANFRANCO / InfoCamere  
S.C.p.A.  
(parere sottoscritto digitalmente)



**COMUNE DI BELLIZZI**  
(Provincia di Salerno)

AREA ECONOMICO-FINANZIARIA

PROPOSTA DI CONSIGLIO N. 16 DEL 23/04/2022

**OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TARI ANNO 2022.**

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica espresso ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, in quanto la proposta che precede è conforme alle norme legislative e tecniche che regolamentano la materia.

Note:

26/04/2022

Il Responsabile  
BASSI GIANFRANCO / InfoCamere  
S.C.p.A.  
(parere sottoscritto digitalmente)

## TARIFE TARI 2022 ALLEGATO A

tipo	cod. min.	Descrizione	Tar. parte fissa	Tar. parte Variabile
D	1	OCCUPANTE 1	0,76	91,45
D	2	OCCUPANTI 2	0,92	162,58
D	3	OCCUPANTI 3	0,95	218,47
D	4	OCCUPANTI 4	0,98	264,2
D	5	OCCUPANTI 5	0,98	365,81
D	6	OCCUPANTI 6 O PIU'	0,98	416,62

N	1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO	1,22	3,36
N	2	CINEMATOGRAFI E TEATRI	0,81	2,05
N	3	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA	0,79	2,56
N	4	CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI	1,48	4,32
N	5	STABILIMENTI BALNEARI	0,71	2,19
N	6	ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	0,99	2,82
N	7	ALBERGHI CON RISTORANTE	2,05	7,08
N	8	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	1,97	6,02
N	9	CASE DI CURA E RIPOSO	1,83	5,59
N	10	OSPEDALI	1,74	5,34
N	11	UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI	2,37	6,72
N	12	BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO	1,6	4,73
N	13	NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURA, LIBRERIE, CARTOLERIE, FERRAMENTA, E ALTRI BENI DUREVOLI	2,29	6,17
N	14	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE	2,84	8,49
N	15	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA, TENDE E TESSUTI, TAPPETI, CAPPELLI E OMBRELLI, ANTIQUARIATO	1,66	4,96
N	16	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	2,9	8,92
N	17	ATTIVITA ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: PARRUCCHIERE, BARBIERE, ESTETISTA	2,94	9,2
N	18	ATTIVITA ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: FALEGNAME, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA	2,03	5,74
N	19	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	2,33	7,79
N	20	ATTIVITA INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	1,83	4,46
N	21	ATTIVITA ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	1,87	5,74
N	22	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB	6,9	19,82
N	23	MENSE, BIRRERIE, AMBURGHERIE	5,28	16,56
N	24	BAR, CAFFE, PASTICCERIA	6,96	16,28

N	25	SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI, GENERI ALIMENTARI	2,48	9,06
N	26	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	3,27	9,91
N	27	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO	7,57	19,11
N	28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	3,86	10,62
N	29	BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	7,3	21,02
N	30	DISCOTECHES, NIGHT CLUB	1,62	5,52



COMUNE DI BELLIZZI  
REVISORE UNICO DEI CONTI

Verbale n. 7 del 26.04.2022

COMUNE DI BELLIZZI		
PROV. DI SALERNO		
26 APR. 2022		
PROT. N.	6674	
CAT.	CL.	FASC.

ALLA CORTESE ATTENZIONE

- Sindaco del Comune
- Segretario del Comune
- Responsabile del Settore Finanziario

**OGGETTO: Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF pluriennale 2022-2025**

Il giorno 26 del mese di aprile dell'anno 2022 il Revisore Unico dei Conti, dott. Antonio Goccia, è chiamato ad esprimere il parere sulle proposte di delibere avente ad oggetto:

**Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF pluriennale 2022-2025**

Premesso che:

- a seguito della istituzione della Imposta Unica Comunale (IUC), ai sensi dell'art. 1, comma 639 della L. 147/2013 (c.d. Legge di stabilità per il 2014), l'imposizione in materia di servizio rifiuti è stata rivista da detta normativa che ha istituito, nell'ambito della IUC, la *Tassa sui Rifiuti (TARI)*;
- l'art. 1, comma 654 della citata normativa prevede in relazione alla Tassa sui Rifiuti che: *"In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo, 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente"*;
- la legge 27 dicembre 2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, da esercitarsi *"con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria"* stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14 novembre 1995, n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza;
- tra le funzioni attribuite all'Autorità rientrano, tra le altre, la *"predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»"* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera f) della legge 27/12/2017 n. 205 e la

*“diffusione della conoscenza e della trasparenza delle condizioni di svolgimento dei servizi a beneficio dell'utenza e la tutela dei diritti degli utenti” ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera c) della legge 27/12/2017 n. 205, anche tramite la valutazione di reclami, istanze e segnalazioni presentate dagli utenti e dai consumatori, singoli o associati.*

Vista la deliberazione dell'ARERA del 31 ottobre 2019 n. 443/2019/R/rif “Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021” che approva il “Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti” (MTR) e succ. integrazioni;

Dato atto che la citata delibera dell'ARERA ed i suoi allegati definiscono le modalità di identificazione dei costi del servizio rifiuti da coprire mediante entrate tariffarie;

Atteso che ai fini della determinazione delle componenti di costo sono definite le seguenti componenti tariffarie del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani:

- a) costi operativi, intesi come somma dei costi operativi di gestione delle attività di spazzamento e di lavaggio, di raccolta e di trasporto di rifiuti urbani indifferenziati, di trattamento e di smaltimento, di raccolta e di trasporto delle frazioni differenziate, di trattamento e di recupero, nonché di oneri incentivanti il miglioramento delle prestazioni;
- b) costi d'uso del capitale, intesi come somma degli ammortamenti delle immobilizzazioni, degli accantonamenti ammessi al riconoscimento tariffario, della remunerazione del capitale investito netto riconosciuto e della remunerazione delle immobilizzazioni in corso;
- c) componente a conguaglio relativa ai costi delle annualità 2018 e 2019;

Dato atto che la succitata deliberazione ARERA in merito alla procedura di approvazione del Piano prevede all'art. 6 che sulla base della normativa vigente, **il gestore predispone annualmente il Piano economico finanziario**, secondo quanto previsto dal MTR, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente; il piano economico finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

- a) una dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
- b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;
- c) eventuali ulteriori elementi richiesti dall'Ente territorialmente competente;

Atteso che lo stesso art. 6, relativamente alla procedura di validazione, specifica che la stessa consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore con le seguenti fasi:

- sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o

dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti;

- l'Autorità, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ai sensi dei commi 6.1 e 6.2 e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva;
- fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente;

Preso atto che l'“Ente territorialmente competente” è definito dall'ARERA nell'Allegato A alla citata deliberazione, come “l'Ente di governo dell'Ambito, laddove costituito ed operativo, o, in caso contrario, la Regione o la Provincia autonoma o altri enti competenti secondo la normativa vigente”;

Dato atto che nel caso del Comune di Bellizzi l'Ente di governo dell'Ambito è l'Ambito Territoriale Ottimale –Salerno - Ente d'ambito per il servizio della gestione integrata dei rifiuti urbani;

Visto l'art. 1, comma 683 della L. 147/2013 s.m.i. il quale prevede: “Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia...”;

Considerato che il termine per l'approvazione del PEF 2022/2025 è fissato per il giorno 30 aprile 2022;

Richiamato l'articolo 1, comma 653, della L. 147/2013, come modificato dall'art. 1, comma 27, lett. b) della L. 208/2015, il quale prevede: “A partire dal 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard”;

Dato atto che come indicato nella nota metodologica allegata al D.M. 29 dicembre 2016, il fabbisogno standard è la stima della voce di costo del servizio rifiuti determinata secondo tecniche di regressione lineare multipla, considerando alcune variabili caratterizzanti quali quelle di contesto (raccolta differenziata, distanza chilometrica dall'impianto di gestione dei rifiuti, costo del carburante eccetera), di gestione (impianti di compostaggio, di trattamento, discariche eccetera), di territorialità e di caratteristiche dei comuni (vocazione turistica, densità abitativa eccetera);

Viste le “Linee guida interpretative per l'applicazione del comma 653 dell'art. 1 della Legge n. 147 del 2013 e relativo utilizzo in base alla Delibera ARERA 31 ottobre 2019, n. 443 - 23 dicembre 2019” pubblicate dal Dipartimento delle Finanze del MEF sul proprio sito istituzionale;

Atteso che sono stati definiti i fabbisogni standard con riferimento esclusivo al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, tenendo conto anche delle novità connesse all'avvio del nuovo sistema di regolazione del servizio determinato dalla delibera ARERA n. 443/2019, in base al quale i fabbisogni standard assumono un valore di riferimento obbligatorio per il metodo tariffario;

Richiamato l'articolo 16 del succitato MTR (Allegato A alla delibera ARERA n. 443/2019) il quale prevede l'uso dei fabbisogni standard come benchmark di riferimento per il costo unitario effettivo del servizio di gestione dei rifiuti, con riferimento all'individuazione dei coefficienti di gradualità per l'applicazione di alcune componenti tariffarie;

Tenuto conto che la verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessarie alla elaborazione del PEF è stata svolta dall'Ente Territorialmente Competente, nel caso specifico EDA "Salerno" - Ente d'ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani"

Vista

la determina del direttore generale dell'Ambito Territoriale Ottimale di Salerno n. 39 del 22 aprile 2022 in cui è stato validato il PEF relativo all'anno 2022 che ammonta ad € 2.566.053 di cui € 1.797.364 componente variabile e € 768.688 componente fissa;

Tenuto conto

che secondo le risultanze del piano finanziario, l'ammontare complessivo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati comprensivo dei costi amministrativi previsti per l'anno 2022 ammonta ad € 2.566.053 al lordo delle detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile pari ad € 8.223,00 corrispondente alla quota del Miur quale rimborso Tari per le scuole, per cui la somma da coprire con la bollettazione è pari ad €. 2.557.830, pertanto, l'importo complessivo dei proventi del tributo previsti per il medesimo anno, copre al 100% il costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti;

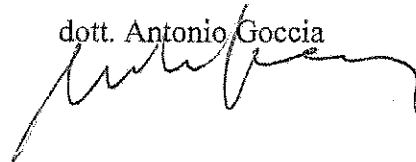
VISTE

le tariffe TARI da applicare l'anno 2022, che risultano dall'allegato prospetto della delibera tariffe TARI,

**Esprime parere favorevole sulle proposte di delibere avente ad oggetto Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF pluriennale 2022-2025.**

Il Revisore Unico

dott. Antonio Goccia



PUNTO N. 6

Approvazione tariffe TARI anno 2022

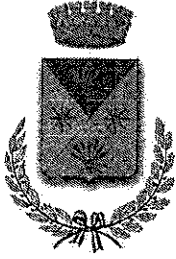
Vice Presidente: Vi sono interventi?

Sindaco: No

Vice Presidente: Apriamo la votazione, favorevoli? Contrari? Astenuti? Votiamo l'immediata esecutività, favorevole? La delibera è approvata, il Consiglio è terminato, grazie a tutti.

Sindaco: Vi invitiamo stasera qui, avremo due Consoli, il Console della Repubblica della Tunisia e della Repubblica del Regno del Marocco, stasera ci sarà una manifestazione nazionale. Ne approfitto per fare gli auguri ai nostri fratelli del Marocco, oggi termina il digiuno, il Ramadan, quindi per loro è una festa. Stasera saremo in piazza ed accoglieremo i due Consoli.

Vice Presidente: Grazie a ei Sindaco, saluti a tutti e grazie.



COMUNE DI BELLIZZI

Provincia di Salerno

C.A.P. 84092 - Codice Fiscale e Partita IVA 02615970650

Tel. 0828/358011 - Fax 0828/355849

Verbale della Deliberazione di Consiglio Comunale

N. 13 del trenta aprile duemilaventidue

Letto e sottoscritto

IL VICE PRESIDENTE DEL C.C.

Adele MELAGRANO



IL SEGRETARIO GENERALE

Dott.ssa Annalisa CONSOLI

La presente deliberazione è stata affissa all'Albo Comunale in data  
- 9 MAG 2022  
24 MAG 2022

Dalla Residenza Municipale, addì

- 9 MAG 2022



IL SEGRETARIO GENERALE

Dott.ssa Annalisa CONSOLI

Si certifica che la presente delibera è stata dichiarata immediatamente eseguibile  
il 30/04/2022 ai sensi dell'art. 134, 4° comma del D.lgs. n. 267/2000 recante il  
T.U.E.L.

Dalla Residenza Municipale li

- 9 MAG 2022



IL SEGRETARIO GENERALE

Dott.ssa Annalisa CONSOLI